



Unidad Educativa Colegio "Nuestra Señora de Pompei"

Inscrito en el M.P.P.E.

Código S0633D0101

Rif: N° J-00130040-6

Caracas, 06 de marzo de 2017

COMUNICADO ADMINISTRATIVO

Estudio del presupuesto 2016-2017,
"Bono de Alimentación - Cesta Ticket Aumento de Unidad Tributaria"
Con Incidencia a partir del 01/03/2017

Estimados Padres, Madres y Representantes, reciban un cordial saludo de la familia Pompeyana.

Considerando que en Gaceta Oficial n° 6287, de fecha 24 de febrero de 2017 se reajusta el valor de la UNIDAD TRIBUTARIA (UT) pasando de Bs. 177 a Bs.300, y que nuestra proyección presupuestaria estimó un incremento menor del decretado, se evidencia un déficit que debemos cubrir.

Cabe destacar que a pesar de los anteriores aumentos que ha decretado el Ejecutivo Nacional (noviembre 2016, pasando de 8UT a 12UT en pago de cesta tickets y en enero 2017, el incremento de 50% de sueldo mínimo) durante este año escolar, el colegio no se vio en la necesidad de ajustar la mensualidad para ese periodo ya que se hicieron los ajustes dentro del mismo presupuesto con la intención de no afectar la mensualidad. Sin embargo, en este momento, dado que el último incremento del valor de la UT fue por encima de nuestra inicial valoración y de la importante disminución de la matrícula de estudiantes en la institución, el colegio se ve en la imperiosa necesidad de realizar el ajuste pertinente para garantizar la operatividad y cumplimiento de los compromisos laborales y cubrir los gastos para seguir con el funcionamiento del colegio.

La Administración de la institución conjuntamente con el Comité Económico, después de realizar el análisis del presupuesto 2016-2017, necesita incrementar el monto de la mensualidad escolar en 25,80%, pasando de Bs. 26.316,82 a Bs. 33.105,19, a partir del 1 de marzo de 2017 hasta el 30 de abril de 2017.

Recordamos que nuestro presupuesto escolar se ejecuta de acuerdo a los lineamientos establecidos por el Ministerio del Poder Popular para la Educación (MPPE) y de SUNDEE.

El Colegio Pompei siempre preocupado por elevar la calidad educativa, hace grandes esfuerzos en minimizar el impacto del aumento para nuestras familias.

Se despide atentamente,

LA ADMINISTRACIÓN

COMITÉ ECONOMICO

U.E. Colegio Nuestra Señora de Pompei
Av. San Miguel, Urb. Ávila, Alta Florida, Caracas. Tlf.: 730-50-98/60-45 Fax: 730-72-14
e-mail colegio: colegiopompei@cantv.net